

**REGOLAMENTO
CONCORSO A PREMI AB 03/21**

“QUANTO SEI ACPG? 2021”

Concorso a Premi indetto da:

Promotrice: Aboca S.p.A. Società Agricola

Indirizzo: Loc. Aboca, 20

Località: 52037 Sansepolcro (AR)

P.I./CF 01704430519

Denominazione: “Quanto sei ACPG? 2021”

Territorio: Nazionale

Destinatari: Utenti della community che parteciperanno all’evento digital “GRASSO CORPOREO a ciascuno il suo”

Durata: Pubblicizzazione concorso:

a partire dal giorno 08.03.2021

Fase Rush&Win:

il giorno 30.03.2021 dalle ore 18.00 alle ore 19.00

Fase Estrazione:

Entro il 15.05.2021

Premi :

Fase Rush&Win:

N. 20 Kit Aboca* del valore commerciale di € 111,80 (Iva inclusa)ciascuno

Fase Estrazione

n. 5 Kit Aboca* del valore commerciale di €111,80 (Iva inclusa) ciascuno

**il Kit Aboca comprende:*

n. 1 confezione di Libramed 138 compresse, n. 1 confezione di Lynfase flaconcini, n. 1 confezione di Adiprox advanced compresse , n. 1 copia del libro “Le ricette della buona salute” del dott. Pier Luigi Rossi, edito da Aboca Edizioni.

MODALITA' DI SVOLGIMENTO

FASE RUSH & WIN

A partire dal giorno 8 marzo 2021 verrà pubblicizzato il concorso.

Il giorno 30 marzo 2021 alle ore 18,00 inizierà l’evento digital “GRASSO CORPOREO a ciascuno il suo”. Per partecipare all’evento gli utenti dovranno registrarsi all’indirizzo <https://metodoacpg.it/webinar-grasso-corporeo/>.

L’evento è un evento digitale ed i partecipanti non saranno in presenza ma collegati attraverso una piattaforma digitale. Durante l’evento verrà sottoposto un quiz ai partecipati. I primi 20 utenti iscritti all’evento che risponderanno correttamente e nel più breve tempo possibile alle domande proposte si aggiudicheranno:

n. 1 Kit Aboca* del valore commerciale di € 111,80 (Iva inclusa) ciascuno.

Il concorso sarà attivo dalle ore 18.00 alle ore 19.00.

I vincitori saranno avvisati mediante e-mail all'indirizzo indicato in fase di registrazione all'evento. Per confermare la vincita dovranno rispondere alla e-mail ricevuta dal Promotore, entro 10 giorni da calendario, indicando, oltre ai propri dati anagrafici, l'indirizzo per la spedizione del premio ed allegare copia del proprio documento d'identità.

FASE ESTRAZIONE ENTRO IL 15 MAGGIO 2021

Fra tutti gli utenti che avranno partecipato al quiz nelle modalità sopra indicate, e che non saranno risultati tra i primi 20, verranno estratti i seguenti premi:

n. 5 Kit Aboca* del valore commerciale di € 111,80 (Iva inclusa) ciascuno

Durante l'estrazione verranno inoltre estratti n. 10 nominativi di riserva da utilizzarsi in caso di irreperibilità dei vincitori o perchè non in regola con le norme del concorso.

L'estrazione dei premi sarà effettuata alla presenza di un funzionario camerale competente per territorio o di un notaio.

I vincitori verranno avvisati tramite e-mail all'indirizzo indicato in fase di registrazione all'evento. Per confermare la vincita dovranno rispondere alla e-mail ricevuta dal Promotore, entro 10 giorni da calendario, indicando, oltre ai propri dati anagrafici, l'indirizzo per la spedizione del premio ed allegare copia del proprio documento d'identità.

MONTEPREMI

Fase Rush & Win

n. 20 Kit Aboca* del valore commerciale di € 111,80 (Iva inclusa) ciascuno

Fase Estrazione finale

n. 5 Kit Aboca* del valore commerciale di €111,80 (Iva inclusa) ciascuno

Totale Montepremi € 2.795,00 salvo conguaglio a fine manifestazione.

Si precisa inoltre che:

- Il regolamento completo del concorso è disponibile sul sito www.metodoacpg.it
- I partecipanti al concorso devono risiedere e/o essere domiciliati sul territorio italiano e/o della Repubblica di San Marino. al momento della partecipazione. La presente manifestazione a premi è soggetta alla normativa italiana vigente, pertanto ogni partecipante accetta il presente regolamento e la legislazione che lo disciplina. La partecipazione è gratuita, fatto salvo il costo della connessione applicata dal proprio gestore;
- Per partecipare alle fasi del concorso non è necessario effettuare alcun acquisto;
- I server che ospiteranno i dati delle partecipazioni al concorso saranno residenti in Italia;
- I premi non possono essere convertiti in gettoni d'oro;

- I premi non sono cumulabili;
- L'estrazione finale avverrà alla presenza del Notaio o del Funzionario Camerale competente per territorio ed i vincitori verranno avvisati mediante email;
- I partecipanti dovranno controllare la loro casella di posta elettronica e quella relativa allo Spam, per verificare l'eventuale comunicazione di vincita;
- I premi saranno consegnati ai vincitori a cura della società Promotrice entro 180 giorni dalla fine del concorso;
- Non saranno considerate valide le partecipazioni incomplete, inesatte e/o non in linea con quanto indicato nel presente regolamento;
- La Società Promotrice non si assume alcuna responsabilità per problemi di accesso, impedimento, disfunzione o difficoltà riguardante gli strumenti tecnici, il computer, i cavi, l'elettronica, il software e l'hardware, la trasmissione e la connessione, la linea telefonica che possa impedire la partecipazione al concorso;
- I dati dei concorrenti saranno utilizzati per l'invio dell'eventuale premio e serviranno per partecipare al concorso. L'indicazione dell'indirizzo completo e del numero telefonico è necessaria per l'invio dell'eventuale premio. Nel caso ne sia negato il trattamento la partecipazione non potrà aver luogo. L'informativa privacy completa per il trattamento dei dati è disponibile al seguente link <https://metodoacpg.it/privacy-policy/>;
- Il contenuto della promozione sarà comunicato attraverso i seguenti mezzi:
 - sito www.metodoacpg.it;
 - newsletter;
 - canali social Aboca
- La società comunque si riserva di utilizzare ogni altro mezzo di comunicazione che appaia idoneo a portare a conoscenza il contenuto della manifestazione a premio ai destinatari della stessa;
- La società promotrice dichiara di rinunciare ad esercitare il diritto di rivalsa sulla ritenuta alla fonte del 25% a titolo d'imposta, prevista dall'art. 30 del D.P.R. n. 600 del 29/09/1973;
- I premi eventualmente non assegnati e/o non confermati al termine della manifestazione, saranno devoluti in beneficenza ai sensi di legge alla Onlus: DYNAMO CAMP ONLUS Via Ximenes, 716 LOC. Limestre 51028 San Marcello Piteglio (PT) C.F. 90040240476

Milano, 19 febbraio 2021

Per
Aboca S.p.A. Società Agricola
Il soggetto delegato
Our Concept 3.0 S.r.l.s.